

Сталь электротехническая

Сталь электротехническая нелегированная тонколистовая и ленты. ГОСТ 3836
Электротехническая нелегированная, горячекатаная и холоднокатаная тонколистовая сталь и ленты, применяемые в магнитных цепях электрических аппаратов и приборов.

Сталь изготавливают марок: 10832, 20832, 11832, 21832, 10848, 20848, 11848, 21848, 10864, 20864, 11864, 21864, 10880, 20880, 11880, 21880, 10895, 20895, 11895, 21895.

В обозначении марки цифры означают:

первая - класс по структурному состоянию и виду прокатки:

- 1 - горячекатаная изотропная;
- 2 - холоднокатаная изотропная;

вторая - тип по содержанию кремния:

- 0 - сталь нелегированная, без нормирования коэффициента старения;
- 1 - сталь нелегированная с нормированным коэффициентом старения;

третья - группу по основной нормируемой характеристике:

- 8 - коэрцитивная сила;

четвертая и пятая - количественное значение основной нормируемой характеристики;

для 8-й группы - значение коэрцитивной силы в целых единицах А/м.

Сталь подразделяют:

по видам продукции:

- лист;
- рулон;
- ленту резаную;
- ленту;

холоднокатаную листовую сталь и ленту по виду и качеству поверхности:

- первая группа - 1;
- вторая группа - 2;

холоднокатаную листовую сталь:

- с контролем внутренних дефектов - У;
- без контроля внутренних дефектов.

Листовую горячекатаную сталь изготавливают толщиной 2,0 - 3,9 мм включительно, холоднокатаную сталь - толщиной 0,5 - 3,9 мм включительно и шириной 500 - 1250 мм. Горячекатаную сталь изготавливают в листах, холоднокатаную - в листах и рулонах.

Холоднокатаную ленту изготавливают толщиной от 0,1 до 2,0 мм включительно.

Резаную ленту, полученную распуском рулона, изготавливают толщиной 0,5 - 2,0 мм включительно.

Ленты и листовую сталь изготавливают с обрезными кромками. По согласованию изготовителя с потребителем они могут изготавливаться без обрезки кромок.

Серповидность ленты на 1 м длины не должна превышать:

5 мм - при ширине до 15 мм включ.

4 мм - при ширине св. 15 до 30 мм включ.

3 мм - при ширине св. 30 до 250 мм включ.

2 мм - при ширине св. 250 мм.

Пример условного обозначения:

Лента холоднокатаная нормальной точности по толщине и ширине, обрезная, нагартованная, толщиной 1,0 мм, шириной 15 мм из нелегированной электротехнической стали марки 20880, 2-й группы поверхности:

Лента Н - 1.0x15 ГОСТ 503 - 81
20880 - 2 ГОСТ 3836 - 83